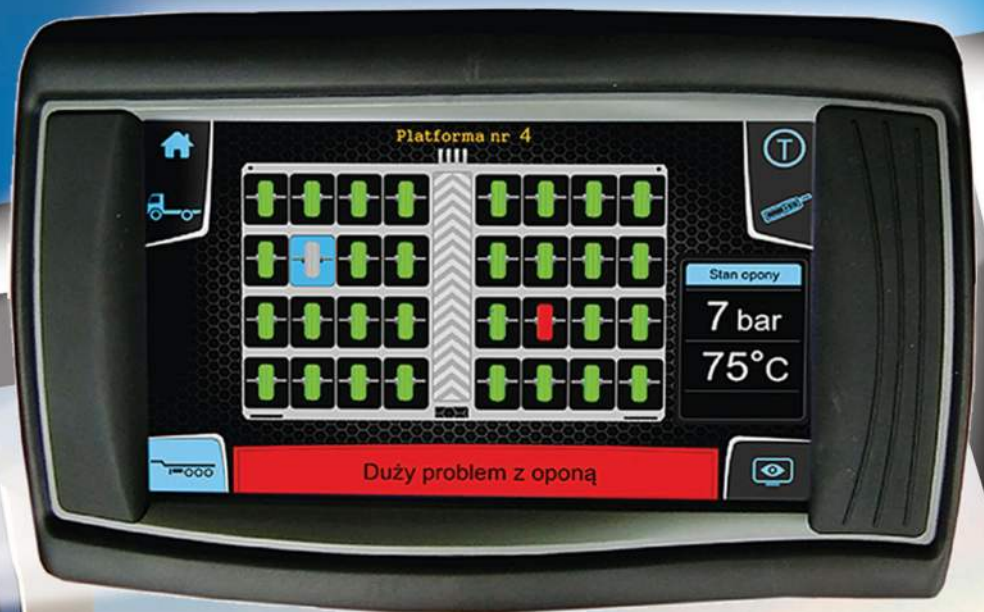


System CPC 200-T

- NOWATORSKIE ROZWIĄZANIE FIRMY DRABPOL



**TO PEŁNA KONTROLA
200 KÓŁ W 2 MINUTY**

CPC 200-T to inwestycja, a nie koszt

... w bezpieczeństwo

- ograniczenie ryzyka wystąpienia 30% awarii na drodze (wg danych ADAC),
- zwiększenie świadomości marki jako odpowiedzialnego przedsiębiorcy,
- wpływ na prawidłowe przyleganie opony do drogi – skrócenie drogi hamowania, stabilniejsze prowadzenie,
- eliminacja wystrzału opony (3% wszystkich usterek opon stanowi natychmiastowy wystrzał)

... w ekonomię *

- zwrot z inwestycji: 2 lata,
- zarobek w wysokości 200 tysięcy złotych w okresie 6 lat,
- inwestycja w jedno koło to jedyne 444 zł na 6 lat!

... w ekologię

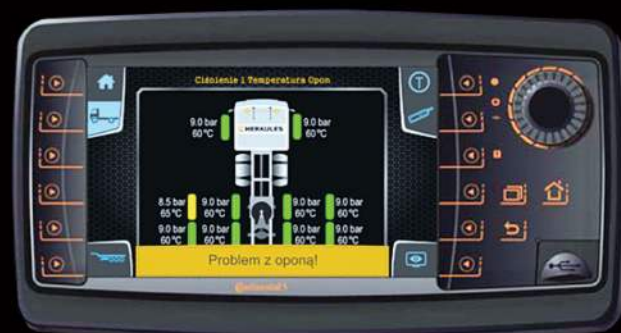
- zmniejszenie zużycia paliwa,
- ograniczenie emisji CO₂,
- opony wytrzymują dłuższe przebiegi
- zmniejszenie zapotrzebowania na wymianę opon,
- ograniczenie gazów powstających przy produkcji ogumienia,
- ograniczenie ilości naturalnego rozkładu gum (powstałych w wyniku wystrzałów na drodze)

... dodatkowe korzyści ekonomiczne:

- większa wartość pojazdu przy jego sprzedaży dzięki realnemu przebiegowi (jeżdżąc na stale obniżonym ciśnieniu liczba przejechanych w rzeczywistości kilometrów w stosunku do wskazań licznika to -10%),
- oszczędność czasu przeznaczonego na sprawdzanie ciśnienia i temperatury w ogumieniu,
- ograniczenie ryzyka wystąpienia mandatu z powodu zatrzymania się na autostradzie,
- wyższy komfort pracy kierowcy i pilotów,
- eliminacja przestojów spowodowanych awarią opon.

*) Kalkulacja przykładowa przeprowadzona dla zestawu wyposażonego w 280 kół (3 ciągniki, 30 osi wózka).
Wydatki na opony rocznie – 115 tysięcy złotych, na 6 lat to kwota 690 tysięcy złotych.
Inwestycja w system CPC 200-T – 130 tysięcy złotych. Zarobek w wysokości 200 tysięcy złotych w okresie 6 lat.
Łączna wartość ogumienia to 1 milion złotych.

Elementy składowe systemu CPC 200-T



MVE, wyświetlacz wielofunkcyjny

Wielofunkcyjny 7-calowy wyświetlacz Continental MVE. Dotykowy ekran z dotykowymi przełącznikami mechanicznymi wyposażony w autorski software firmy Drabpol.



MultiPCB, Interface

System MPCB (Multi Purpose Controller Board). Autorskie rozwiązanie firmy Drabpol stanowiące uniwersalny układ elektroniczny. MultiPCB odpowiada za pobieranie danych z licznych CCU i prezentację tych danych na wyświetlaczu jako jeden skład podzielony zgodnie z realnym wyglądem zestawu.



CPC

Mikroprocesor dokonujący pomiaru ciśnienia oraz temperatury w oponie i wysyłający bezprzewodowo dane do centralnego urządzenia sterującego (CCU).



CCU

Centralne urządzenie sterujące odbiera sygnał z czujników w oponach i przekazuje do wyświetlacza.

Zestaw wielocząłonowy Jak to działa?

Komunikacja:

Przesył danych następuje zdalnie z wykorzystaniem szyny CAN pojazdu. Uniwersalny charakter systemu CPC 200-T zapewnia automatyczne rozpoznanie kół oraz ich lokalizację w zestawie bez względu na to, gdzie i w którą stronę wózek został podpięty.

Wizualizacja:

W przypadku awarii ogumienia występują dwa progi informacyjne: zagrożenie (pomarańczowy) oraz stan krytyczny (czerwony). Dodatkowo system informuje o prawidłowym poziomie ciśnienia i temperatury w oponie (zielony) oraz braku komunikacji (szary).

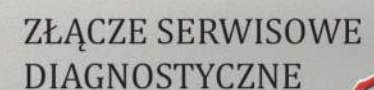
Wyświetlacz MVE wizualizuje w jednym oknie wszystkie informacje o oponach znajdujących się w stanie krytycznym i stanie zagrożenia.

W przypadku wystąpienia kilku komunikatów w tym samym czasie, oprogramowanie automatycznie nadaje priorytet informacji, która jest najważniejsza.

CPC 200-T to inwestycja, a nie koszt.
- w 2 minuty pełna kontrola 200 kół.



czujnik CPC (1 szt. na każde koło)



wyświetlacz wielofunkcyjny MVF

czujnik CPC (1 szt. na każde koło)

czujnik CPC (1 szt. na każde koło)

Zaawansowana technologia, tak aby reszta była prosta.

Uniwersalność systemu

Nasze rozwiązania

System **CPC 200-T** pozwala na nieograniczone kombinacje naczip i ciągników między sobą. W jednym pociągu drogowym można nadzorować:

- do 200 kół w standardzie,
- do 480 kół w wersji Premium,

czyli w zestawie może być od 2 do 60 osi w nadzorze.

Ciągnik:

od 2 do ∞ liczby ciągników
w różnych konfiguracjach

Naczepa:

od 2 do ∞ liczby naczep
w różnych konfiguracjach





opinia użytkownika

Przemysław PANAS

Panas Transport, właściciel

” Prowadząc od przeszło 18 lat firmę transportową działającą w branży transportu ładunków ponadnormatywnych ciężkich, bardzo dobrze poznałem wszelkie zagrożenia i problemy. Zdarza się, że konsekwencje czegoś na pozór błędnego bywają bardzo daleko idące. Jednym z tego typu problemów od początku były wystrzały opon i powiązane z nimi koszty. Ponośliłem je stale i bywały one bardzo często niemałe. Ilość komplikacji, jakie następcza pojedyncza przegrzana i w konsekwencji rozerwana z siłą opona była niewspółmierna do samego zdarzenia: opóźnienia dostawy, uszkodzona instalacja elektryczna i / lub pneumatyczna, wymiana kół w środku nocy na autostradzie, zablokowana droga. Długo można by wymienić. To zawsze oznaczało zagrożenie dla moich kierowców i innych użytkowników drogi.”

” ... Przy tak dużej ilości opon, jakie występują w naczepach niskopodwoziowych należących do mojej floty, nawet zwykłe oględziny zajmują kierowcy sporo czasu.”

” ... Do tej pory nie było technologicznego rozwiązania tego problemu. Na szczęście dziś mogę stwierdzić, że ten spędzający momentami sen z powiek temat, został kompleksowo rozwiązany. Bardzo się cieszę z tego, że mamy w tym swój udział.”

” ... Dziś z perspektywy sukcesu całego przedsięwzięcia, mogę jasno stwierdzić, że dla takich projektów i obserwacji pracy zespołów mojej firmy oraz firmy Drabpol, warto być pionierem i podejmować ryzyko.”

” ... Wynikiem powyższego, jest rozwiązanie gotowe nie tylko dla mojej firmy, ale również dla innych kolegów z branży transportu nienormatywnego.”

Panas Transport
ul. Rudka 67
22-470 Zwierzyniec
mob.: +48 513 454 444
Tel.: +48 84 638 76 80
Faks: +48 84 638 76 89
NIP: 922-124-80-16

e-mail: transport@panas.pl



www.panas.pl

Zamość, dn.09.10.2015 r.

Sz. P. Prezes
Paweł Drabczyński

Drabpol Automotive
Al. Jerozolimskie 250
02-497 Warszawa

Prowadząc od przeszło 18 lat firmę transportową działającą w branży transportu ładunków ponadnormatywnych – ciężkich, bardzo dobrze poznałem wszelkie zagrożenia i problemy. Zdarza się, że konsekwencje czegoś na pozór błędnego bywają bardzo daleko idące. Jednym z tego typu problemów od początku były wystrzały opon i powiązane z nimi koszty. Ponośliłem je stale i bywały one bardzo często niemałe. Ilość komplikacji, jakie następcza pojedyncza przegrzana i w konsekwencji rozerwana z siłą opona była niewspółmierna do samego zdarzenia: opóźnienia dostawy, uszkodzona instalacja elektryczna i / lub pneumatyczna, wymiana kół w środku nocy na autostradzie, zablokowana droga. Długo można wymienić. To zawsze oznaczało zagrożenie dla moich kierowców i innych użytkowników drogi.

Szanowny Panie Pawle, znamy się od wielu lat. Łączy nas wspólna pasja jaką jest lotnictwo. To właśnie z niego wynika nasze szczególne podejście do kwestii bezpieczeństwa i świadomość przewagi profilaktyki nad leczeniem skutków. Do tej pory w zakresie opon profilaktyka była dość mozolna i czasochłonna. Sprowadzała się do manualnego wykonywania pomiarów ciśnienia w ogumieniu, jego korygowania i rotowania oponami pomiędzy osiami, aby zużywały się równo. Przy tak dużej ilości opon, jakie występują w naczepach niskopodwoziowych należących do mojej floty, nawet zwykłe oględziny zajmują kierowcy sporo czasu. Najlepiej obrazującym ten problem jest fakt, że w naczepie modułowej skonfigurowanej tylko z 9 osi opon do skontrolowania jest 72 szt. Dodam, że nasze zestawy mają bardzo często większą ilość osi.

Do tej pory nie było technologicznego rozwiązania tego problemu. Na szczęście dziś mogę stwierdzić, że ten spędzający momentami sen z powiek temat, został kompleksowo rozwiązany. Bardzo się cieszę z tego, że mamy w tym swój udział. Aktywnie współpracowaliśmy nad tym projektem z fachowcami z firmy Drabpol.

Cały proces, chociaż nieprosty, okazał się być stałym i konsekwentnym dążeniem do realizacji postawionych celów. Budująca była świadomość z jakim partnerem rozpoczynamy współpracę. Wiedzieliśmy jakie projekty Drabpol realizuje zarówno w zakresie awioniki jak i automotive.

Dziś, z perspektywy sukcesu całego przedsięwzięcia, mogę jasno stwierdzić, że dla takich projektów i obserwacji pracy zespołów mojej firmy oraz firmy Drabpol, warto być pionierem i podejmować ryzyko. Wynikiem powyższego, jest rozwiązanie gotowe nie tylko dla mojej firmy, ale również dla innych kolegów z branży transportu nienormatywnego.

Panie Pawle! Gratuluję Panu i sobie osiągnięcia wspólnego sukcesu! Z czystym sumieniem polecam wszystkim firmę Drabpol. Przemawia za tym ich profesjonalizm, rzetelność, wiedza, doświadczenie i czysta ludzka życzliwość.

Paweł Drabczyński
Prezes Zarządu

Założyciel Ogólnopolskiego Stowarzyszenia
Przewoźników Transportu Nienormatywnego



NA RYNKU
OD 1983

... Z DOŚWIADCZENIA PEWNI!

DRABPOL Sp. J. P. Drabczyński i Wspólnik
ul. Akcyjowa 24/26 | 42-233 Mykanów

Biuro Warszawa: Al. Jerozolimskie 250 | 02-497 Warszawa 142 | P.O. BOX 32
tel.: +48 (22) 738 74 00 | fax: +48 (22) 738 74 01

www.drabpol.pl